

L'électrode **ABRATUB** est constituée d'un feillard replié sur lui-même déposant un métal à haute teneur en chrome. Le dépôt très lisse de la 940 facilite sa pénétration en terre et limite considérablement la résistance de la matière.

Grâce au faible ampérage nécessaire pour son bon fonctionnement, le métal de base est préservé et son détrempage très limité.

Elle peut être utilisée sur tous types de poste à souder et sa facilité d'emploi réduit considérablement le temps nécessaire à un rechargement traditionnel.



Très bas ampérage

Traitement anti-humidité

Pas de laitier: passe sur passe

Efficace sur les surfaces non préparées

Tous types de poste

Excellent rendement

Facile d'emploi

Agriculture

Travaux publics

Rechargement d'outils

Location d'engins

Entreprises agricoles

Espace verts

Services entretien

d'usines

Maintenance mécanique

Garages

ELECTRODE

ABRATUB

440

Mode d'emploi :

Régler l'ampérage selon les indications.

Maintenir l'électrode à 45 °.

Il n'est pas nécessaire d'utiliser la méthode du « balayage ».

Caractéristiques techniques :

Electrode tubulaire

Dureté en Rockwell: 68

Diamètre
6

Ampérage
80 – 120

PRODUIT RÉSERVÉ À USAGE PROFESSIONNEL

