

L'électrode **FONTEXXIUM** est une électrode de réparation mise au point afin d'obtenir des soudures de haute qualité, avec des caractéristiques mécaniques élevées lors de l'assemblage des fontes entre elles et lors de l'assemblage des fontes et des aciers.

Grâce à son enrobage graphitobasique, les difficultés rencontrées lors de ces travaux sont réduites. En effet, son amorçage, son réamorçage et son faible ampérage contribuent à faciliter le travail des utilisateurs ne connaissant pas toujours la composition exacte du métal à travailler.



Bas ampérage

Toutes positions

Ne rougit pas : s'utilise

jusqu'au bout

Polyvalente : Fonte / Fonte

Fonte / Acier

Excellent amorçage et

réamorçage

Haute teneur en nickel

Très facile d'emploi

Economique



ELECTRODE

FONTEXXIUM

430

Agriculture

Travaux publics

Carrières

Ateliers de réparation

VNF

DDE

Ateliers

SNCF

Maintenance industrielle

Services entretien d'usines

Stations d'épuration

Fonderies

Mode d'emploi :

Chanfreiner les pièces à assembler.
Les préchauffer. Si cela n'est pas possible, il est recommandé de couvrir les pièces après soudure (forge ou sable).
Souder en alternant le sens du cordon afin de limiter les tensions.

Caractéristiques techniques :

Résistance à la traction : 45 kg / mm²

Limite élastique : 30 kg / mm²

Allongement : 15 %

Diamètre

2,5

3,2

Ampérage

50 – 80

80 – 110

PRODUIT RÉSERVÉ À USAGE PROFESSIONNEL