

EXTRABSORBE est un absorbant de sol à base de montmorillonite calcinée comportant zéro défaut. Il absorbe en toute sécurité tous les liquides qui peuvent s'avérer dangereux : huiles, graisses, acides, hydrocarbures, chlore, acétone, eau.

Il est agréé Type III R pour les routes, autoroutes et zones piétonnes (certificat n° 220676797). Non toxique, 100 % naturel, ininflammable, il est utilisable en milieu alimentaire.

EXTRABSORBE ne laisse aucune trace, n'agresse pas les sols, se balaye facilement. Même en présence de vent, il reste non volatil.



Ininflammable

Ne tache pas les sols

Antidérapant, non toxique
(100% naturel)

Utilisable en milieu alimentaire

Pouvoir absorbant très élevé :
Eau : +140%
Huile : +110%

Excellente tenue à l'écrasement
(résiste au passage des véhicules)

Insoluble dans l'eau

Ne se délite pas

EXTRABSORBE

240 030 Sac de 30 litres

240 038 Sac de 38 litres

Pompiers, SDIS

D.D.E.
Sociétés d'autoroutes

Garages VL, PL

Services voiries dans les mairies

**Mécanique générale
et de précision**

Transporteurs, TP

Cuisines des collectivités

Services entretien d'usines



Caractéristiques techniques :

PH : 6.5 à 7
Ininflammable, chimiquement neutre,
100% naturel, non toxique.
Granulométrie : 0.3 à 0.7 mm
Température de calcination : + 900 °C.

AGREE EDF SANTE
AGREE DDE
AGREE CENTRALE NUCLEAIRE PMUC
Certificat DQS mondial ISO 9001 N° 1107-03
ALIMENTAIRE : analyse N° 97 501

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL