

**HYDRAU-TANCH** est une préparation spécifique de type anaérobique spécialement mise au point pour l'étanchéité de tous les types de raccords filetés métalliques. Totalement thixotropique (ne coule pas), il permet une utilisation dans toutes les positions. Sa polymérisation s'effectue rapidement sur tout type de tuyaux métalliques dès lors qu'il n'y a pas d'air entre les surfaces bien ajustées l'une contre l'autre.

**HYDRAU-TANCH** forme un joint résistant à des pressions maximales, aux fortes vibrations et aux variations de température.

**HYDRAU-TANCH** reste démontable même après plusieurs années, et, une fois polymérisée, assure une étanchéité jusqu'à la pression d'éclatement du tuyau.

**HYDRAU-TANCH** est parfait pour remplacer très avantageusement tous les joints PTFE ou la filasse.

**PRATIQUE** : le système seringue permet de le positionner dans les plus petits interstices.

**MISE EN FONCTIONNEMENT** :  
Instantanée à basse pression.  
30 mn pressions normales (3 à 6 bars)  
24 heures hautes pressions.

**POLYVALENT** : aussi efficace sur gaz, fuel, huiles, GPL, eau usée, fluides hydrauliques, mécaniques, pneumatiques, air comprimé...

**AGRÉÉ pour le GAZ.**

**Conforme norme européenne EN 751-1 classe H.**

**ETANCHE** : jusqu'à une pression maximale : 800 Bars et plus.



**RÉSISTANCE EXCELLENTE** :  
aux huiles, solvants, huiles moteur, liquides de frein, acétone, essence, plomb, éthanol, propanol, eau...

**MÉCANIQUE VL, PL...**  
**TRAVAUX PUBLICS**  
**PLOMBERIE, CHAUFFAGE**  
**SERVICES BATIMENT DES COLLECTIVITÉS**

**Instructions d'utilisation :**

Il est recommandé que les pièces soient propres et sèches et dégraissées. Appliquez l'adhésif sur le filetage, plutôt sur la partie mâle en laissant les 2 premiers filets non enduits. Assemblez et laissez polymériser.

## HYDRAU- -TANCH

**335 001**

Seringue de résine anaérobique pour l'étanchéité des raccords métalliques

(Seringue 50 ml)

*Janvier/13*

### **Caractéristiques techniques**

Aspect : jaune fluorescent.

Densité : 1.12.

Temps de prise : 15 minutes.

Polymérisation complète : 24 heures.

Intervalle maximum de remplissage : 0.25 mm.

Température : - 50 °C à + 150 °C en continu.

Déconseillé dans des conduites d'oxygène ou de chlore pur.

**PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**

