

La soudure basse température aluminium a été spécifiquement conçue pour pallier les inconvénients rencontrés lors de la soudure de très fines pièces aluminium.

En effet, le point de fusion de l'aluminium se situe à environ 600°C et la BTA a un point de fusion à 188°C.

Très peu de chauffe suffit et l'on évite ainsi de faire couler l'aluminium de base.
Utilisable avec le chalumeau, le fer à souder, le décapeur thermique...



Toutes sources de chaleur

Flux incorporé

Basse température de fusion

Miscible avec BTP

Aluminium et alliages

**SOUDURE
BASSE
TEMPÉRATURE
ALUMINIUM**

515

515 090 Tube 30gr

515 091 Bobine 500gr

Mai 2026

**Services entretien
collectivités**

Garages

Services d'entretien d'usines

Industries diverses

Electriciens auto



Mode d'emploi :

Brosser ou meuler la zone à souder afin d'éliminer l'oxyde d'aluminium. Chauffer la pièce en évitant de mettre en contact la flamme et la BTA sur les pièces à souder
Nettoyer le flux.

Caractéristiques techniques :

Résistance à la traction : 2,8 kg / mm²
Diamètre 0,9 mm

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL