

La Soudure Basse Température Polyvalente (**SBTP**) est une soudure à flux incorporé spécialement mise au point pour souder sans déformer des pièces de très fines épaisseurs sur tous les métaux semblables ou dissemblables à l'exception de l'aluminium, du magnésium et du zinc.

La **SBTP** est parfaitement adaptée pour toute application où la surchauffe est une difficulté majeure.

Grâce à son flux incorporé, la **SBTP** facilite la liaison sur des supports oxydés ou anciens

**CONFORME à la norme
ISO 9453 Alliage N°703**

**CONFORME à la norme
et aux directives ROHS**

**Le PROCESSUS de
fabrication a fait l'objet
d'une analyse AMDEC
(équivalent aux USA :
FMECA)**

**Flux incorporé
Haute résistance
Toutes sources de
chaleur
Excellente capillarité
Pas de déformation
Nettoyage superflu**

**Cuivre, laiton, bronze
Inox, acier, fonte
Galva, chromage, tubes**



**Garages
Carrossiers**

**Plombiers
Chauffagistes**

**Frigoristes
Installateurs**

**Cliniques, Hôpitaux
Maisons de retraite**

Collèges, Lycées CFA, AFPA

Services d'entretien d'usines

**Services techniques
collectivités**

Thalassothérapie

**SNCF, Télécom
EDF-GDF**

SOUDURE

BASSE

TEMPERATURE

POLYVALENTE

514 160 – Tube 30G

514 161 – Bobine 500G

Février 2025

Mode d'emploi :

Chauffer avec une source de chaleur telle qu'un chalumeau, fer à souder, décapeur thermique de telle sorte que la pièce soit à 230°C environ.

Etamer la BTP sur la pièce.
Laisser refroidir et nettoyer la pièce.

Caractéristiques techniques :

Résistance à la traction : 14 kg / mm²

Température de fusion : 221 °C

Conductivité électrique : excellente

Diamètre 1,6 mm

PRODUIT RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

